



工具や計測器にICタグを貼付け、個体識別管理し、IoT(Internet of Things)化を推進します。

シールタイプICタグ仕様

- 通信周波数：UHF日本電波法準拠
- 通信規格：EPC global C1G2 規格準拠
- メモリ容量：EPC:128bit User:512bit
- 外形サイズ：W73×H21(mm)

※金属に直接貼り付けると読み取り不可となりますのでご注意ください。



シールタイプ

金属対応ICタグ仕様

- 通信周波数：UHF日本電波法準拠
- 通信規格：EPC global C1G2 規格準拠
- メモリ容量：EPC:128bit User:512bit

小型タイプ

- 外形サイズ：W15×H5×T3.5(mm)
- IP等級：IEC IP67準拠
- 作動環境温度：-40℃～+85℃

プレートタイプ

- 外形サイズ：W95×H25×T3.4(mm)
- IP等級：IEC IP68準拠
- 作動環境温度：-25℃～+55℃



金属対応小型タイプ



金属対応プレートタイプ

ICタグ取付例



【ドライバー】熱収縮チューブにて固定



【電工ナイフ】熱収縮チューブ+金属リングにて固定



【ジュラルミンケース】強力粘着テープまたはビスにて固定

新生テクノス株式会社

営業本部 技術部

〒108-0014 東京都港区芝5-29-11 G-BASE田町16F
TEL. 03-6899-2805(ダイヤルイン) FAX. 03-6899-2815
URL. <http://www.stknet.co.jp>

<システム開発協力>

株式会社 サランド・アイエヌイー

〒174-0041 東京都板橋区舟渡1-7-3 安田工業センター2F
TEL. 03-5916-9333 FAX. 03-5916-9334
URL. <http://www.cirland-ine.com>

アイニックス株式会社

〒153-0044 東京都目黒区大橋1-6-2
TEL. 03-5728-7500 FAX. 03-5728-7510
URL. <http://www.ainix.co.jp>

販売代理店

本製品は日本国内仕様です。日本国内でご使用下さい。いかなる形式でも本紙の一部または全部の複製および無断転載をお断りいたします。内容は2018年10月のものです。仕様等は改良のため予告なく変更することがあります。

*「タグチェックマン」は、新生テクノス株式会社の登録商標(第5836166号)です。

* Windows®は、米国Micro Soft Corporationの米国及びその他の国における登録商標または商標です。

* Android™、Androidマーケット™は、Google Incの商標または登録商標です。

* Bluetooth®は、The Bluetooth SIG, Inc.USAの登録商標です。



RFIDタグ持出返却管理 / 持込工具管理 / 工具現地確認システム

タグチェックマン®

現場経験から生まれた便利ツール!

工具や計測器の持出返却管理、現場での置き忘れ防止チェックに有効です。

工具や測定機の持出・返却に不自由を感じていませんか? 持出返却時の記録を迅速かつ確実に行い、その履歴を管理します。また駅や空港など万が一にも工具を置き忘れてはならない現場において、素早く正確に持ち込む工具・器材を識別し、持込工具リストを生成します。現場における持込工具管理を徹底し、不要な工具の持込防止、持ち込んだ工具が確実に現場外に持ち出されているかを可視化し、安全な現場環境を構築します。

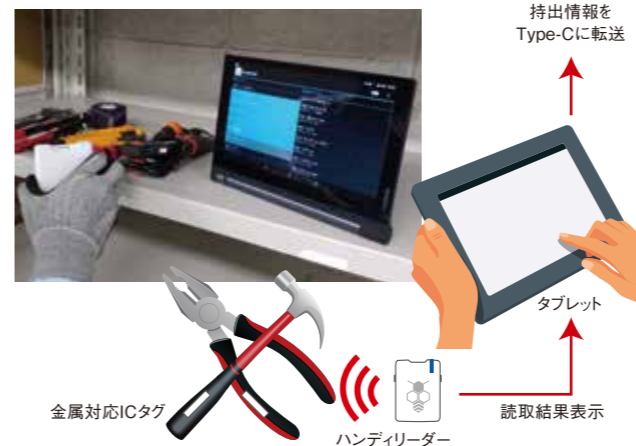
RFIDタグ 持出返却管理 システム

“Type-B (at the Base)”

倉庫・事務所で!

<シチュエーション・ニーズ>

- 測定機の持出者と持出先等の登録・管理に。
- 測定機の持出予約に。
- 持出機材の正確な登録に。
- 校正期限切れ測定機の持ち出し防止に。



RFIDタグ 工具現地確認システム

“Type-C (to Carry)”

現場内・出張先で!

<シチュエーション・ニーズ>

- 現場内・出張先の工具の有無チェックに。
- いつ誰が工具チェックしたかの正確な記録に。
- チェック履歴の確認を容易に。
- チェック表のペーパーレス化に。



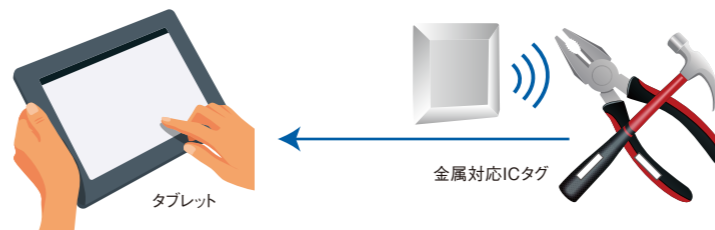
RFIDタグ 持込工具管理 システム

“Type-G (as the Gate)”

門扉・現場入退場口で!

<シチュエーション・ニーズ>

- 現場での持込工具管理の徹底に。
- 持込工具の素早く正確なチェックに。
- 誰がどの工具を持ち込んだのかのリアルタイム把握に。
- 工具の持込・持出履歴の確認に。



タグチェックマン®は、工具や測定機などの機材において、倉庫での持出返却登録から、現場での持込登録、
更には現場内での工具有無チェックに至るまで様々なシチュエーション・ニーズに応えます。



RFIDタグ 持出返却管理システム

“Type-B (at the Base)”

倉庫・事務所で!

RFIDタグ 工具現地確認システム

“Type-C (to Carry)”

現場内・出張先で!

RFIDタグ 持込工具管理システム

“Type-G (as the Gate)”

門扉・現場入退場口で!

システムの特徴

- 工具や測定機に取り付けたICタグを検知。機材名が表示され、持出返却登録が出来ます。
- 持出時には、持出者や確認者などのユーザ情報、持出先、返却予定日などを登録出来ます。
- ユーザ用ICタグを使用することで、正確に人物情報を登録します。
- 機材の持出予約が出来ます。予定情報の入力で他人が間違っ持ち出してしまうのを防ぎます。
- 校正の必要な器材については校正期限が近い機材を自動で抽出し画面表示します。
- 機材の持出返却履歴(稼働状況)をデータ化します。



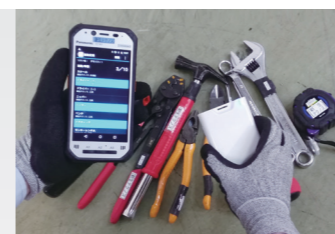
倉庫等 持出登録風景



[システム画面イメージ(Android)]

システムの特徴

- 小型・軽量カード型のハンディリーダは携帯性に優れ、工事作業の邪魔になりません。
- 現場においての急な工具の追加・変更・削除にもフレキシブルに対応します。
- ユーザ用ICタグで、正確にチェック者を記録します。
- 工具のあるべきリスト=タグリストに対し、ICタグ読取チェックを行い、読み取った結果を表示します。
- チェック履歴はスマートフォンで確認出来、かつタブレットやパソコンに転送が可能、チェック記録として帳票化することも可能です。
- タグリストは、複数登録が可能、ユーザ毎の切り替えや、作業日毎に使用する工具・機材を登録し、瞬時に呼び出し、チェックが可能です。



現場内 工具有無チェック風景



[システム画面イメージ(Android)]

システムの特徴

- ICタグ付工具を腰ベルトに付けた状態で読み取り、瞬時に持込登録処理します。
- 現場出入口付近にシステムを設置し、作業員の入退場と持込工具の確認、登録を行います。
- 工具30点のICタグ読込時間は10秒程度、素早く確実な持込・持出確認が可能です。
- ICタグアンテナは4枚同時使用可能、読み漏らしを 방지、取っ手付で取り回しも可能です。
- バッテリーを実装し、電源が確保出来ないところでも使用可能です。
- 最大10mの感知距離性能により、工具に取り付けたICタグを頼りにその所在を模索します。



現場入場時 工具読取風景

Tag checkman		持込予定	読取数	予定外/持込済み
氏名	新生一郎	20	17	0
工具ID	工具名	状態	備考	
STK507	スクール	SRX026	レーザー距離計	持出 予定あり
STK535	マルチメータ	STK142	ラチェットハンドル	持出 予定あり
STK509	タメター	STK512	電圧ナイフ(小)	持出 予定あり
STK026	レーザー距離計	STK141	ドライバー(大)	持出 予定あり
STK505	ペンチ	STK524	ニッパー	持出 予定あり
STK526	圧着ペンチ	STK501	ドライバー+	持出 予定あり
STK519	モンキーレンチ(小)	STK522	カタメレンチ	持出 予定あり
STK534	クラブメータ	STK527	ハンマー	持出 予定あり
STK501	ドライバー+	STK518	モンキーレンチ(大)	持出 予定あり
STK502	ドライバー-	STK521	メガネレンチ	持出 予定あり

[システム画面イメージ(Windows)]

■ハンディリーダ

Type-B Type-C
で使用

特徴

小型・軽量ハンディリーダを使用することにより携帯性に優れ、工事作業の邪魔になりません。

チェック画面はスマートフォン等のAndroid端末に表示され、見やすく操作性に優れます。

ハンディリーダとAndroid端末はBluetoothで通信し、ケーブル接続の煩わしさはありません。

ICタグを読み取ったときは、音やバイブレーションで反応するため、読み取り状況をリーダ本体でも確認出来ます。



□ハンディリーダ仕様

RFID通信プロトコル	EPC Class1 Gen2準拠、ISO18000-6C
RF周波数	UHF帯(920MHz帯)特定小電力無線局
RF出力	Max. 250mW(16段階で設定可能)
読み取り距離	約80cm(ICタグ、使用環境による)
LED表示	赤:電源/青:Bluetooth/緑:RF
ユーザインターフェイス	ブザー、バイブレーション
外部インターフェイス	Bluetooth(SPP)、microUSB Type-C
バッテリー	DC3.7V 2200mA リチウムイオン電池
駆動時間	連続稼働時間:約3時間/充電時間:約2.5時間
	待機時間(Bluetooth接続時):約18時間
作動温度	-10℃~+60℃
作動湿度	10%~90%(結露なきこと)
外形	70mm(W)×103mm(D)×15mm(H)
重量	約116g ※バッテリー含む

■高出力リーダ

Type-G
で使用

特徴

高受信感度により、最大読取距離10mを実現しました。(ICタグ、取付状況、使用環境による)

一度に大量(数百枚)の読み取りが可能です。

アンテナを4枚取り付け可能。アンテナHUBを接続すれば最大32枚まで拡張可能です。

読み取り結果は、Windowsタブレットに表示します。

外部にモバイルバッテリーを取り付け、電源がない環境においても使用可能です。



□高出力リーダ仕様 ※高出力リーダのため、構内無線局の登録が必要です。

RFID通信プロトコル	EPC Global Class1 Gen2, 18000-6C
無線周波数	916.8、918.0、919.2、920.4MHz
準拠規格	ARIB STD-T106 構内無線局920MHz帯 移動体識別用無線設備
アンテナポート	送受信一体型、TNC Reverse 型コネクタ(RP-TNC)4ポート
送信出力/受信感度	最大1W +10.0dBm ~ +30.0dBm / 8-2 dBm
読み取り距離	0.5m~10m(ICタグ、使用環境による)
ネットワーク接続	10/100 Base-T(RJ-45)
接続インターフェース	USBデバイスポート(Type-B)・ホストポート(Type-A)RSC232C
電源	DC24V, 800mA
消費電力	待機時3W、平常時11.5W、LDC利用時6W
防塵防水性能	IP52
耐衝撃振動性能	MIL-STD-810G
作動温度/湿度	-20℃~+50℃ / 5%~95%(結露なきこと)
寸法/重量	190mm(H) × 170mm(W) × 30mm(D) / 680g